

# MITLAUFENDE KÖRNERSPITZEN

## Gebrauchsanweisung

**Mitlaufende Körnerspitzen werden mit besonderen ausgewählten Präzisionsnadellagern und handgepassten Spindeln für die richtige Lagervorspannung zusammengebaut.**

**Durch gewissenhafte Wartung wird mit Qualitätsöl SAE 30 oder einem äquivalenten Öl eine lange Lebensdauer erzielt.**

**Die Spindeln dieser Körnerspitzen drehen sich frei während des Zusammenbaus. Nach einiger Aufbewahrungszeit kann das Öl etwas zäh werden und die freie Rotation beeinträchtigen. Das ist normal. Um das Lager wieder frei zu machen, klemmen Sie die Spindeln in ein Futter oder eine Spannhülse und lassen es für eine kurze Zeit mit 400-1200 U.p.M. rotieren. Eine zusätzliche Schmierung ist nicht erforderlich. Um den Spitzwinkel von 60° wieder anzuschleifen, wird die Spindel herausgenommen und wieder eingesetzt, während sie mit 300-900 U.p.M. rotiert.**

		<u>TYPE</u>		
<b>Maximum Feder</b>	<b>2,5</b>	<b>Morsekegel 2</b>	<b>20mm</b>	<b>¾“</b>
<b>Kompression</b>	<b>4,0</b>	<b>Morsekegel 3</b>	<b>25mm</b>	<b>1“</b>
<b>In mm</b>	<b>4,7</b>	<b>Morsekegel 4</b>	<b>32mm</b>	<b>1 ¼“</b>
	<b>6,3</b>	<b>Morsekegel 5</b>		

**Lassen Sie die mitlaufende Körnerspitze niemals mit der ganz zusammengedrückten Feder laufen. Dies würde ungleichmäßige Vorspannung zur Folge haben und das Axiallager beschädigen. Wir garantieren einwandfreie Qualität. Im Falle, dass das Lager Spiel entwickelt oder die Körnerspitze einer Reparatur bedarf, schicken Sie es bitte zurück.**

**Britsch Spannzeuge GmbH**